

匹染成衣

越来越多的人有这样一个疑问，什么样的缝纫线能够用于服装成衣染色。这个问题我们应该仔细考虑，因为不是所有的缝纫线染色都是一样的，这有可能导致缝纫线颜色与用其缝制的服装颜色完全不同。大部分匹染的成衣都是100%纯棉面料，而通常情况下都是用100%的纯棉缝纫线缝制。但是，我们应该推荐什么规格，颜色和种类的缝纫线呢？

下面是我们选择使用100%纯棉缝纫线应该考虑的一系列因素

缝纫线的规格和强力

当前，使用涤纶缝纫线加工成衣比使用纯棉缝纫线更加普遍，因为同等规格的棉线比涤纶缝纫线强力更低，而且涤纶缝纫线可选的色谱更加丰富。但是，如果你们做100%纯棉面料的成衣染色，就必须使用100%纯棉的缝纫线。因为一般来说纯棉线比涤纶线强力低，要达到同等缝步强力，需要的棉线要更粗一些。例如，tex-40的perma core有4.6磅的平均断裂强力，而tex-80的anecot-plus的纯棉线的平均断裂强力大约在4.4磅。值得注意的是，两倍粗度的纯棉线的强力才跟涤纶线差不多。这是由于棉纤维和涤纶纤维强力不同造成的。

棉纤维的等级

100%纯棉缝纫线可能是用pima棉（一种极品长绒棉）或者peeler棉制成。同等规格的Pima棉线比peeler棉线强力更好，我们推荐用于，需要用纯棉线代替涤纶线而又要求强力更好一点的成衣染色。如果在同一件服装上同时使用上面说的两种等级的棉线，那么成衣染色之后这两种线或许会有一定的色差，特别是染浅色。在你缝制需要成衣染色的T恤时，我们推荐您使用T-30 Anecot Plus代替t-21的涤纶短纤线或者T-30的涤纶低弹线。很显然，使用T-30的线需要使用比之前稍微大一点的机针，这也可能导致针洞的出现。尽管如此，使用T-30的Anecot Plus线通常情况下也需要达到一定的缝步强力要求。

Anecot X-tra	T-50, T-80, T-105	用于高级匹染的最耐用的100%纯棉线
Anecot Plus	T-30, T-40, T-50, T-60, T-70, T-80, T-90, T-105, T-135	Pima (SAK), 用于普通匹染
Anecot	T-30, T-40, T-50, T-60, T-70, T-80, T-90, T-105	Peeler (CS), 用于普通匹染 比 Anecot Plus强力低, 但价格更便宜 不如 Anecot Plus或者 Anecot X-tra耐用

100%纯棉缝纫线的处理

纯棉缝纫线通常有柔软或者丝光两种处理方法。丝光处理能够使棉线对染料有更好的亲和力，而且能够增加棉线的强力。但是大部分用于服装生产的面料不是用丝光棉纱制造的，因此，柔软处理的棉线更加常用。

柔软或者丝光处理的缝纫线可以有自然色或者漂白色等。如果车缝漂白面料服装，大部分工厂会使用漂白的缝纫线。而大部分漂白的100%出面缝纫线也是有一定光泽的。如果漂白的缝纫线没有一定的光泽，那么工厂就不得不花费更多的时间做进一步的特殊处理。

很多工厂更取向于使用自然色的纯棉线，这样的话他们能够在车间很容易区分100%纯棉线和100%涤纶线。漂白的纯棉线和纯涤纶线都是白色的，很容易相互搞混。而且在成衣染色过程中，涤纶缝纫线不能用纯棉线染料染色。

总结

从之前的讨论中，您可以发现各式各样的纯棉缝纫线染色之后，都有可能出现轻微的色差。所以我们建议您先检测缝纫线的成分以确保染色达到预期的效果。