

減少針孔

介紹

針孔是因車縫時車針把布內紗線割斷而成。針織布是由紗線互相圈套而成，如車針將紗線割斷就很易導致接縫旁邊的布散開。所以在車縫時車針應把布內紗線推開而不是割斷。以下清單可有助減少針孔產生。

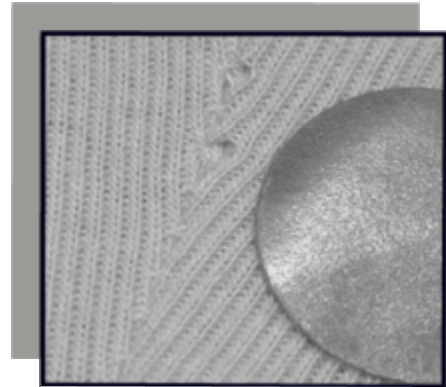


圖 1. 針孔範例

針與線

- 盡可能利用尺寸較小的圓咀針。圓咀針在穿過布料時不會把紗線割斷，利用較小尺寸針幫助更大。
- 當對接縫拉力有所要求時應採用拉力強的小尺寸線。以下是一般應用在車縫針織的線種及尺寸。在大多數情況下，如車縫鋁骨或崩縫都不會採用一些高性能線。不管怎樣，當有需要時也可採用高質縫線。美國線業的 T-18 及 T-24 綽能包芯線有優秀車縫能力，能滿足高質車縫要求。

布料厚度	線種及尺寸	針尺寸
薄針織	T-18 野貓線 or T-21 綽能短纖線	55, 60, 65, & 70
中等厚針織	T-24 野貓線 or T-27 綽能短纖線	70, 75, & 80
較厚針織	T-35 野貓線 or T-40 綽能短纖線	90 & 100

- 可能的話利用圓咀及針幹漸細的針。針幹漸細針可使用更小尺寸的針但可減少斷針可能性。
- 定時檢查車針如有損壞跡象應立即更換。有時因機械調整不正確而導致車針跟其它配件有不正常接觸，最終引致車針損壞。如有需要應調整機械減少損壞。
- 檢查車針發熱情況，有機會因此導致斷線。如真的出現發熱情況，可用以下方法解決問題：1. 利用雙利槽車針；2. 確定線已有正確含油量 及 3. 利用吹針器。

其它機械配件

- 檢查針板、送布牙及壓腳是否有已磨損尖角。如針板孔旁出現尖角應小心打磨修補，否則會對布料造成損壞。但不能過份打磨，引致布料不能完全壓穩在針板上。
- 用最輕壓力在壓腳上，但不要影响車縫。這樣車針在穿過布料是可推開紗線。有時可利用一些特殊高低壓腳，可減少針在車縫時的壓力。

導致布料損壞的其它原因

並不是所有針孔都是由車針在車縫時所致，很多時這些針孔在車縫前已出現。我們可觀察針孔出現情況，是否只在沿針步旁出現或是針步以外地方出現。如針孔在針步以外地方出現，可能是 1. 其它標織的釘；或 2. 車縫時布料被其它尖角破壞導致。

布料儲存

布料儲存是非常重要的特別是 100% 全棉製品。一些布料當它乾燥或儲存不當時會變得脆弱。如你懷疑布料容易有針孔出現時，可用以下方法：

- 在車縫前布料應有適當濕度處理。
- 貨品應儲存在已受控的環境內。
- 在車縫前避免對布料進行熱處理。棉紗只有在濕時拉力才會較強。
- 要求布料供應商提供質量報告，或可找第三方測試來確定布料質量是否符合要求。

摘要

集合以上各種意見，我們明白很多因素都可能引致針孔產生或布料損壞。在很多情況下不一定用單一方法就能把針孔問題解決。所以在每一個案上都應仔細分析，再決定怎樣減少或解決問題。

